

HTC 9850

Kullanıldığı Servisler:

Su, doymun buhar, alifatik hidrokarbonlar, yağ, benzin, orta asit ve alkaliler, durgun gazlar

Renk.....	Siyah/Maun
Bağlayıcı	Karbonlu NBR
Maksimum Sıcaklık	480
Minimum Sıcaklık	-40
Sürekli İşletme Sıcaklığı.....	340
Maksimum Basınç.....	138
..... 1.0 ve 1,5mm	25000
P x T Faktörü	
..... 3.0mm	12000
Sıkıştırılabilirlik (ASTM F36).....	7-17
Toparlanma (ASTM F36).....	56
Sürünme Gevşemesi (ASTM F38).....	15
Gerilme Kuvveti (ASTM F152)	12
Sızdırmazlık (ASTM F37)	
ASTM Fuel A	0,1
Azot.....	0,1
Gaz geçirgenliği	0,01
Yoğunluğu.....	1,68

P x T Faktörü

İşletme sıcaklığı ve işletme basıncı değerlerinin her ikisi birden maksimum değerlere ulaşmamalıdır. P x T Faktörü (basınç x sıcaklık faktörü) her potansiyel uygulamaya dair gerçek işletme değerlerinin bulunmasını mümkün kılar.

Maksimum basınç (bar) ve maksimum sıcaklık (°C) değerleri P x T değerinin üstüne çıkmamalıdır. P x T değerinin altındaki her basınç veya sıcaklık uygundur.

Yukarıda verilen teknik bilgiler DIN ve ASTM talimatlarına göre laboratuvarlarda yapılmıştır. Muhtelif işletme şartları gereği pratikte farklılıklarla karşılaşılabilir.